

Servicios Especializados

¿Tu empresa enfrenta nuevos desafíos técnicos, normativos o de innovación en envases y embalajes?

El Centro Tecnológico de Innovación en Envases y Embalajes

LABEN-CHILE, de la Universidad de Santiago de Chile, pone a disposición de la industria una oferta de **servicios especializados**, orientados al **desarrollo, validación y mejora de materiales, envases y procesos**, apoyando la **toma de decisiones técnicas y el cumplimiento de exigencias regulatorias** en entornos productivos reales.



Ecolaben: Análisis de Compostabilidad en Envases

Nuestros ensayos permiten determinar si un material, envase o nuevo desarrollo cumple con los criterios necesarios para ser validado como compostable, biodegradable o seguro para suelos después de su descomposición. Algunos de los ensayos bajo norma UNE 13432 son:

Caracterización química del material; Ensayo de Biodegradabilidad; Ensayo de Desintegración; Ensayo de Ecotoxicidad.



Análisis de Identificación de Materiales

Contamos con capacidades para la caracterización físico-química de materiales poliméricos mediante técnicas calorimétricas y espectroscópicas, tales como:

- **Análisis Térmico de Materiales Poliméricos (DSC)**
- **Análisis Termogravimétrico (TGA)**
- **Análisis de Infrarrojo por Transformada de Fourier (FTIR)**



Caracterización de Materiales de Envases

Laben Chile realiza la evaluación integral de materiales y estructuras de envases mediante ensayos mecánicos y físicos que permiten determinar su resistencia, desempeño funcional y comportamiento en condiciones reales de uso, tales como:

- **Resistencia de sello, compresión e impacto; ensayo de tracción y más.**
- **Índice de Fluidez, Densidad de resinas; Análisis de Texturas; Ensayos de Color.**
- **Medición de la propiedades ópticas, color, Haze, Turbidez.**



Ensayos de Inocuidad de Materiales del Envase

Realizamos ensayos de migración y análisis específicos para evaluar la inocuidad de materiales y envases destinados al contacto con alimentos. Permitiendo determinar si los componentes del envase permanecen dentro de los límites establecidos y no representan riesgos para la salud del consumidor, mediante ensayos de migración de acuerdo con la regulación de la Unión Europea.



Análisis de Propiedades Barrera del Envase

Evaluamos propiedades mediante métodos estandarizados que permiten cuantificar la **permeabilidad al oxígeno y al vapor de agua**, verificando si un material cumple con los requisitos técnicos del producto que debe proteger.



Ensayos en Materiales Celulósicos

Contamos con capacidades especializadas para evaluar la capacidad de absorción de agua, ensayo de Cobb, permeabilidad al vapor de agua y sensorial de envases.



Desarrollo de Nuevos Materiales de Envase

Laben Chile ofrece servicios a escala piloto orientados a reducir la incertidumbre técnica y acelerar el desarrollo de soluciones para envases, permitiendo a las empresas validar materiales, procesos y mejoras funcionales antes de su implementación industrial.

- **Desarrollo y Procesamiento de Materiales a Escala Piloto**
- **Funcionalización y Recubrimientos de Envases a Nivel Piloto**



Además, **LABEN-Chile** ofrece asesorías tecnológicas especializadas orientadas a apoyar a la industria en la **selección y diseño de envases, la seguridad e inocuidad de los envases, la evaluación del desempeño y la estabilidad de productos envasados**, así como en **aspectos ambientales y de economía circular**, entregando apoyo técnico para la toma de decisiones informadas.

Para conocer en detalle nuestra oferta de servicios y especificaciones técnicas, o ante cualquier consulta, le invitamos a contactarnos a través de:

www.labenchile.cl

servicioslaben@usach.cl